

|   |   |                         |
|---|---|-------------------------|
|          | <b>แบบเสนอหลักสูตรการฝึกอาชีพ</b>                                       |                         |
|   | หน่วยงาน ศูนย์ฝึกและอบรมเด็กและเยาวชนเขต ๗<br>ประเภทวิชา ช่างอุตสาหกรรม | สาขาวิชา ช่างเชื่อมโลหะ |
| ชื่อวิชา งานเชื่อมไฟฟ้างานเหล็กแผ่น<br>ชื่อภาษาอังกฤษ Electrical Welding Steel Sheet Work | เวลา ๘๐ ชั่วโมง<br>หน่วยกิต ๒ หน่วยกิต                                  |                         |

**คำอธิบายหลักสูตร**

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับหลักการวิธีการเชื่อมไฟฟ้าตามมาตรฐานช่างเชื่อม การเลือกใช้ลวดเชื่อม และ เหล็กกล้า สัญลักษณ์งานเชื่อมตลอดจนการตรวจสอบงานเชื่อมด้วยสายตาการเชื่อมไฟฟ้ารอยเชื่อมต่อชน วั่นระยะ รอยต่อและรอยต่อตัวที่ ทั้งชิ้นงานที่บากหน้างานและชิ้นงานที่ไม่บากหน้างานในตำแหน่งท่าราบ ท่า ขนานนอน (ท่า ระดับ) ท่าตั้ง ท่าเหนือศีรษะ ตลอดจนปฏิบัติงานด้วยความรับผิดชอบและปลอดภัย

**ผลการเรียนรู้**

๑. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการ การเชื่อมไฟฟ้างานเหล็กแผ่น
๒. บอกมาตรฐานของเหล็กกล้า และมาตรฐานงานเชื่อม
๓. เชื่อมไฟฟ้ารอยต่อชนวั่นระยะรอยต่อไม่บากหน้างานและเชื่อมต่อฉาก (รอยต่อตัวที่) ในตำแหน่ง ท่าราบ ท่าขนานนอน (ท่าระดับ) ท่าตั้ง ท่าเหนือศีรษะ
๔. เชื่อมไฟฟ้ารอยต่อชนวั่นระยะรอยต่อบากหน้างานและเชื่อมต่อฉาก (รอยต่อตัวที่) ในตำแหน่ง ท่าราบ ท่าขนานนอน (ท่าระดับ) ท่าตั้ง ท่าเหนือศีรษะ
๕. เห็นคุณค่าความสำคัญของงานและมีเจตคติที่ดีต่องานอาชีพ

**โครงสร้างหลักสูตร**

| ที่ | หน่วยการเรียนรู้  | ผลการเรียนรู้ | สาระสำคัญ   | เวลา (ชั่วโมง) |         | น้ำหนัก |
|-----|---|---------------|---|----------------|---------|---------|
|     |   |               |   | ทฤษฎี          | ปฏิบัติ |         |
| ๑   | งานเตรียมเครื่องมือ เครื่องเชื่อมวัสดุ อุปกรณ์การเชื่อม ไฟฟ้า | ๑ , ๒ , ๕     | ๑. การเลือกเตรียมใช้ และบำรุงรักษาเครื่องมือเครื่องเชื่อมและวัสดุ อุปกรณ์การเชื่อม ไฟฟ้างานเหล็กแผ่น<br>๒. การเลือกใช้ลวดเชื่อม | ๔              | ๑๐      | ๒๐      |
| ๒   | หลักการและวิธีการ เชื่อมไฟฟ้างานเหล็ก แผ่น                    | ๑ , ๒ , ๕     | ๑. วิธีการเชื่อมไฟฟ้า งานเหล็กแผ่น<br>๒. ชนิดของรอยต่อ และท่าเชื่อมในงาน เชื่อม   | ๔              | ๑๐      | ๒๐      |

|                     |   |                   |  |    |     |    |
|---------------------|---|-------------------|--|----|-----|----|
|                     |   |                   | ๓. มาตรฐานเหล็กกล้า และมาตรฐานงานเชื่อม  |    |     |    |
| ๓                   | งานเชื่อมประกอบรอยต่อ ชิ้นงานเหล็กแผ่น      | ๑ , ๒ , ๓ , ๔ , ๕ | ๑. การเตรียมรอยต่อ ชิ้นงานเหล็กแผ่นตามแบบ ที่กำหนด<br>๒. การเชื่อมประกอบ รอยต่อชิ้นงานเหล็กแผ่น ตามแบบที่กำหนด   | ๔  | ๓๐  | ๒๐ |
| ๔                   | งานเชื่อมไฟฟ้างาน เหล็กแผ่น ตามแบบที่ กำหนด | ๑ , ๒ , ๓ , ๔ , ๕ | ๑. เชื่อมไฟฟ้างานเหล็ก แผ่นรอยต่อชนเว้นระยะ รอยต่อไม่บากหน้างาน และเชื่อมต่อฉาก (รอยต่อ ตัวที) ในตำแหน่งทำราบ ทำขนานนอน (ทำระดับ) ทำตั้ง ทำเหนือศีรษะตาม มาตรฐานที่กำหนด<br>๒. เชื่อมไฟฟ้างานเหล็ก แผ่นรอยต่อชนเว้นระยะ รอยต่อบากหน้างานและ เชื่อมต่อฉาก (รอยต่อตัวที) ในตำแหน่ง (ทำระดับ) ทำ ตั้ง ทำเหนือศีรษะตาม มาตรฐานที่กำหนด | ๔  | ๓๐  | ๒๐ |
| การวัดผลการเรียนรู้ |   |                   |  |    |     | ๒๐ |
| รวม                 |   |                   |  | ๘๐ | ๑๐๐ |    |

**เป้าหมาย**

**เชิงปริมาณ** ร้อยละ ๖๐ ของผู้เรียนสามารถปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานเชื่อมไฟฟ้าได้

**เชิงคุณภาพ** ผู้เรียนสามารถปฏิบัติเกี่ยวกับหลักการวิธีการเชื่อมไฟฟ้าตามมาตรฐานช่างเชื่อม การเลือกใช้ ลวดเชื่อม และเหล็กกล้า สัญลักษณ์งานเชื่อมตลอดจนการตรวจสอบงานเชื่อมด้วยสายตาการเชื่อมไฟฟ้าย่อยเชื่อมต่อ ชน เว้นระยะรอยต่อและรอยต่อตัวที ทั้งชิ้นงานที่บากหน้างานและชิ้นงานที่ไม่บากหน้างานในตำแหน่งทำราบ ทำ ขนานนอน (ทำระดับ) ทำตั้ง ทำเหนือศีรษะ ตลอดจนปฏิบัติงานด้วยความรับผิดชอบและปลอดภัย

คุณสมบัติของผู้เรียน

๑. มีความรู้และมีทักษะพื้นฐานการปฏิบัติงานเชื่อมไฟฟ้าเบื้องต้น
๒. สามารถอ่านออกเขียนได้

หน่วยงานหรือสถานศึกษาที่รับรองหลักสูตร

สำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา วิทยาลัยเทคนิคสันกำแพง จังหวัดเชียงใหม่

เครื่องมือ วัสดุ อุปกรณ์ และเอกสารประกอบ

๑. เครื่องเชื่อมไฟฟ้าพร้อมอุปกรณ์
๒. อุปกรณ์พื้นฐานงานเชื่อมไฟฟ้า
๓. ชุดตัดแก๊สออกซิอะเซทิลีน อุปกรณ์ชุดตัดบากหน้างานด้วยแก๊ส
๕. ลวดเชื่อมไฟฟ้า ขนาด ๒.๖ มม.
๖. เอกสารประกอบการฝึกอบรม
  - ประทีป กระจับทุกซ์ . ๒๕๔๗. งานเชื่อมโลหะ ๑.กรุงเทพฯ :หจก. เอ็มพันธ์.
  - ไทรทอง เรืองจรัส . ๒๕๕๖. งานเชื่อมและโลหะแผ่นเบื้องต้น. กรุงเทพฯ :หจก. ศูนย์ หนังสือเมืองไทย.

การวัดและประเมินผล

| ที่ | ผลการเรียนรู้  | วิธีการวัดและประเมิน       | เครื่องมือวัดและประเมิน | เกณฑ์การวัดและประเมิน                         |
|-----|--|----------------------------|-------------------------|---|
| ๑   | จัดเตรียมเครื่องมือ เครื่องเชื่อมวัสดุ อุปกรณ์การเชื่อมไฟฟ้า | ตรวจสอบกระบวนการปฏิบัติงาน | แบบประเมินการปฏิบัติงาน | ผู้เรียนต้องได้ร้อยละ ๖๐ ขึ้นไปจึงจะผ่านเกณฑ์ |
| ๒   | อธิบายหลักการและวิธีการเชื่อมไฟฟ้างานเหล็กแผ่น               | สังเกต                     | แบบสังเกต               | ผู้เรียนต้องได้ร้อยละ ๖๐ ขึ้นไปจึงจะผ่านเกณฑ์ |
| ๓   | ปฏิบัติงานเชื่อมประกอบรอยต่อชิ้นงานเหล็กแผ่น                 | ตรวจผลงาน/ชิ้นงาน          | แบบประเมินผลงาน         | ผู้เรียนต้องได้ร้อยละ ๖๐ ขึ้นไปจึงจะผ่านเกณฑ์ |
| ๔   | ปฏิบัติงานเชื่อมไฟฟ้างานเหล็กแผ่นตามแบบที่กำหนด              | ตรวจผลงาน/ชิ้นงาน          | แบบประเมินผลงาน         | ผู้เรียนต้องได้ร้อยละ ๖๐ ขึ้นไปจึงจะผ่านเกณฑ์ |

ผู้รับผิดชอบหลักสูตร

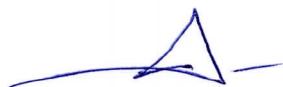


ลงชื่อ .....

(นายจักรวาล ตีคำปวน)

นักวิชาการอบรมและฝึกวิชาชีพ ด้านช่างเชื่อม

ผู้เสนอหลักสูตร



ลงชื่อ .....

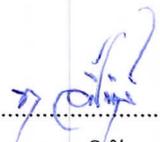
(นายอักรชัย อรุณเหลือง)

พยาวิชาชีพชำนาญการ

รักษาราชการแทน ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์ฝึกและอบรมเด็กและเยาวชน เขต ๗

ผู้เห็นชอบหลักสูตร



ลงชื่อ .....

(นายเทอดธรรม อติชัยเชชรินทร์)

ผู้อำนวยการสถานพินิจและคุ้มครองเด็กและเยาวชน

จังหวัดเชียงใหม่

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการศูนย์ฝึกและอบรมเด็ก

และเยาวชนเขต ๗